

Asse, Azione	<p>Regione del Veneto - POR FESR 2014-2020  Bando per il sostegno a progetti di Ricerca e Sviluppo realizzati dalle Reti Innovative Regionali e dai Distretti Industriali  ASSE 1 "RICERCA, SVILUPPO TECNOLOGICO E INNOVAZIONE"  OBIETTIVO SPECIFICO  "Incremento dell'attività di innovazione delle imprese"  AZIONE 1.1.4 "Sostegno alle attività collaborative di R&amp;S per lo sviluppo di nuove tecnologie sostenibili, di nuovi prodotti e servizi"  DGR n. 822 del 23 giugno 2020</p>
Titolo del progetto	ECODesign e riciclo di DPI in una filiera industriale circolare (acronimo EcoDPI)
Reti Innovative Regionali coinvolte	<p>VENETO GREEN CLUSTER  RIBES PER L'ECOSISTEMA SALUTE E L'ALIMENTAZIONE SMART  VENETIAN SMART LIGHTING</p>
Importo di finanziamento del progetto	<p>Contributo concesso: euro 2.029.972,00  Spesa ammessa: euro 2.999.460,00</p>
Finalità del progetto	<p>L'obiettivo generale del progetto è la valorizzazione dei rifiuti provenienti dall'uso di dispositivi di protezione individuali (d'ora in poi DPI), anche sanitari.  L'obiettivo viene perseguito studiando le fasi chiave di una potenziale filiera circolare per la produzione di tali dispositivi (acquisizione della materia prima e preprocessi, produzione, utilizzo, fine vita), focalizzando l'attenzione sui seguenti obiettivi specifici:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(i) definizione di un modello produttivo sostenibile di produzione e gestione di DPI che, nel contesto della pandemia COVID19, ha chiaramente denunciato la sua assenza</li> <li>(ii) integrazione di competenze specifiche e capacità produttive ora frammentate e disperse nel territorio</li> <li>(iii) produzione di nuova conoscenza (su temi di maggior valore quali: ecodesign, materiali rigenerativi, gerarchia dei rifiuti) trasferibile in diversi ambiti applicativi e altre filiere produttive</li> <li>(iv) applicazione dei principi di economia circolare in una filiera produttiva integrata territoriale, in accordo al Circular Economy Action Plan promosso dalla UE al fine di accelerare la transizione indicata dall'European Green Deal.</li> </ul> <p>Evidentemente lo studio metterà in chiaro le criticità e le specifiche opportunità rispetto allo stato dell'arte delle conoscenze e delle tecnologie industriali realmente applicabili, con l'obiettivo finale di indicare specifici ambiti ove è conveniente un investimento industriale nel breve, medio e lungo termine.</p>
Fasi e attività relative allo sviluppo del progetto	<p>WP-RI-1: Materie prime e MPS di origine sintetica per materiali riciclabili  Task: 1 Mappatura dei prodotti in commercio  Task: 2 Tecnologie di raccolta/smaltimento/riciclo  Task: 3 Materiali riciclabili</p> <p>WP-RI-2: Biopolimeri per materiali riciclabili  TASK 4: Stato dell'arte conoscenze e tecnologie disponibili  Task 5: Produzione a scala laboratorio e pilota di PHA  Task 6: Caratterizzazione dei PHA prodotti  Task 7: Bio-materiali per le conformazioni di filamenti, bio-film o polveri per la stampa 3D</p> <p>WP-RI-3: Modificazione dei prodotti  Task 8: Identificazione dei prodotti/processi per la funzionalizzazione dei DPI</p>

	<p>Task 9: Ottimizzazione dei materiali e funzionalizzare dei prodotti</p> <p>Task 10: Ecodesign di prodotto e prototipizzazione</p> <p>Task 11: Riciclabilità dell'intero prodotto (su prototipi di prodotto)</p> <p>Task 12: Caratterizzazione dei materiali di riciclo</p> <p>Task 13: Validazione e test dei DPI</p> <p>WP-SS-1: Tecniche di pirolisi per la valorizzazione industriale dei rifiuti da DPI</p> <p>Task 14: Dati di base per identificare DPI/materiali</p> <p>Task 15: Definizione tecnologia applicabile</p> <p>Task 16: Costruzione, avviamento, collaudo</p> <p>Task 17: Test su matrici DPI e altre matrici</p> <p>WP-SS-2: Soluzioni integrate processo/prodotto per la sterilizzazione</p> <p>Task 18: Soluzioni integrate processo/prodotto per la sterilizzazione DPI mediante sistemi a perossido e/o UVC</p> <p>Task 19: Progettazione di dettaglio-costruzione impianti prototipo e metodologie di verifica/validazione</p> <p>Task 20: Ottimizzazione parametri di processo, testing funzionale, analisi/caratterizzazione DPI post trattamento</p> <p>Task 21: Progettazione esecutiva degli impianti full scale</p> <p>WP-RI-4: Sostenibilità dei cicli produttivi</p> <p>Task 22: Sviluppo di un modello predittivo</p> <p>Task 23: Validazione del modello</p> <p>Task 24: Implementazione web application</p> <p>Task 25: Studi LCA, LCC e SLCA</p>
Durata del progetto	<p>Avvio: 09/09/2020</p> <p>Conclusione: 30/12/2022</p>